**Devis : Grille AN-1300**

Toutes les composantes sont en extrusion d’aluminium de fini naturel. Les lames sont d’alliage 6061-T6, les cadres d’alliage 6063-T5 et les tubes d’alliage 6063-T831. Pour un fini de surface différent, se référer au document de finis et d’accessoires de persienne.

1. **Lames :**
   1. Les lames sont en aluminium extrudé en forme de "T" de 5 x 3 x 25 mm (3/16" x 1/8" x 1") en alternance avec des lame en aluminium extrudé en forme de "T" de 9 x 3 x 25 mm (3/8" x 1/8" x 1").
   2. L’espacement entre les lames est de 5 mm (3/16").
   3. Les lames sont reliées entre elles à l’aide de tubes de 9,5 mm (3/8") de diamètre, pressés et refoulés, espacés à tous les 140 mm (5 1/2") maximum.
2. **Cadres à panneaux :**
   1. Les cadres de périmètres d’une profondeur de 50 mm (2") sont formés de :
      1. Cadre à bordure : pour fixation dans une ouverture existante, ou définie.

En extrusion d’aluminium de 3 mm (1/8") d’épaisseur muni d’un épaulement pour bordure de finition de 30 mm (1 3/16").

**OU**

* + 1. Cadre à ancrage : pour fixation dans un béton coulé.

En extrusion d’aluminium de 3 mm (1/8") d’épaisseur avec languette d’insertion pour fixation de béton.

* 1. Pour des sections de plus de 3048 x 1830 mm (10’-0" x 6’-0"), un joint mécanique est prévu.
  2. Des supports non-visibles sont installés à tous les 508 mm (20") maximum dans le sens transversal des lames. Ils sont tenus à l’aide d’angle de nivellement qui vont s’appuyer directement sur le fond d’installation. Ces angles sont installés à tous les 508 mm (20") maximum, au chantier.
  3. Afin de créer un effet continu, une division est fixée à même le cadre de périmètre dans le sens des lames, entre les panneaux de grille aux 1000 mm (39 3/8") max.
  4. Pour séparer deux rangées de panneaux, un séparateur de panneaux est placé à même le cadre de périmètre, de façon transversale au sens des lames aux 1219 mm (48") max.
  5. Les supports, les divisions et les séparateurs, décrits aux points précédents, sont positionnés de façon à se conformer à la capacité portante exigée par l’utilisation de la grille. Ceci permet de fournir des sections de panneaux faciles à manipuler et à entretenir.

1. **Bassin de retenu (optionnel) :**

en acier galvanisé calibre 20.

**OU**

en acier galvanisé calibre 26.

**OU**

en aluminium calibre 20.

**OU**

en acier inoxydable 304 calibre 20.

**OU**

en acier inoxydable 304 calibre 26.

* 1. Le bassin est fabriqué de façon que l’eau de retenue se dirige vers le centre.
  2. Pour des sections de plus de 3048 x 1830 mm (10’0" x 6’0"), un joint mécanique est prévu.

1. **Assemblage :**
   1. Les cadres de périmètre, les séparateurs, les divisions et les supports composent un assemblage soudé.
   2. Les lames des panneaux sont reliées entre elles à l’aide de tubes de 9,5 mm (3/8") de diamètre, pressés et refoulés, espacés à tous les 140 mm (5 1/2") maximum.
2. **Installation :**
   1. La profondeur totale de l’ouverture au chantier devra avoir 56 mm (2 3/16").
   2. Les cadres, bassins et grilles devront être installées d’équerre et suivant les recommandations du manufacturier.
   3. Les grilles doivent être déposées dans le cadre et fixées mécaniquement pour éviter le gauchissement de celles-ci.
   4. Les bassins en sections devront être soudés à l’étain directement au chantier.
   5. Les cadres en sections seront assemblés mécaniquement au chantier**.**
3. **Accessoires disponibles (sur demande)**
   1. Crochets de levage.
   2. Charnières et crans d’arrêt.
   3. Deux (2) barrures sur chaque panneau.
   4. Quatre (4) barrures sur chaque panneau.
   5. Drain en laiton.
   6. Coussin anti-bruit.
   7. Peinture de protection anti-corrosion à base d’alkyde.