**Devis : Pare-soleil type**

Toutes les composantes du pare-soleil seront en extrusion d’aluminium.

1. **Lames :**
   1. Les lames seront de modèle *[inscrire ici le modèle choisi]* en aluminium extrudé d’alliage 6063-T6 ou 6061-T6
   2. Ces lames seront positionnées de façon à rencontrer l'aspect visuel recherché par l'architecte.
2. **Supports :**
   1. Les supports seront en

*plaque d'aluminium* d’une épaisseur de 6.35 mm (¼") et un profil selon les dessins de l’architecte.

**OU**

*double cadre "Cométal" 4U* formant un tube de 101,6 x 38,1 mm (4" x 1½")

**OU**

*double cadre "Cométal" 6U* formant un tube de 152,4 x 76,2 mm (6" x 3")

**OU**

*double cadre "Cométal" 8U* formant un tube de 203,2 x 76,2 mm (8" x 3")

Les modules seront fournis aux dimensions requises de sorte à s'adapter parfaitement aux conditions de chantier. Ces modules devront être coupés de façon à tenir compte de la portée des lames, du transport et de la manipulation au chantier.

1. **Ancrages muraux :**
   1. Ancrage à mur rideau :

Angle en aluminium extrudé de 152,4 x 38,1 x 9,53 mm (6" x 1½" x 3/8") pour installation dans les meneaux de mur rideau.

**OU**

* 1. Ancrage mécanique :

Angles et plat en aluminium assemblé mécaniquement pour installation derrière le revêtement.

**OU**

* 1. Ancrage en "T" :

Extrusion d’aluminium de 101,6 x 101,6 x 9,53 mm pour installation en surface.

**OU**

* 1. Tirant :

Ancrage en "T", plat d’aluminium de 38,1 x 9,53 mm (1½" x 3/8") et "H" en extrusion d’aluminium de 38,1 x 9,53 mm (1½" x 3/8").

1. **Assemblage :**
   1. Les modules seront fournis aux dimensions requises de sorte à s'adapter parfaitement aux conditions de chantier. Ces modules devront être coupés de façon à tenir compte de la portée des lames, du transport et de la manipulation au chantier.
   2. L’assemblage de toutes les composantes d’aluminium sera fait mécaniquement à l’aide de vis. Les soudures devront être évitées afin de conserver les propriétés mécaniques, ainsi que la qualité anodique de l’aluminium.
2. **Finis :** Lesparties apparentes seront *…*
   1. de fini naturel

**OU**

* 1. recouvertes d'une peinture polyuréthane acrylique :

rencontrant la norme AAMA-2604, couleur au choix de l’architecte, *ayant subies un pré traitement de conversion au phosphate de chrome, le tout offrant une garantie de 5 ans.*

**OU**

* 1. recouvertes d'une peinture Liquide Super Durable thermodurcissable :

rencontrant la norme AAMA-2604, couleur au choix de l’architecte, ayant subies un pré traitement de conversion au phosphate de chrome, le tout offrant une garantie de 10 ans.

**OU**

* 1. recouvertes d'un émail cuit au four *Duranar* :

constitué de peinture fluorocarbonnée à résine inerte KYNAR 500 (70%) rencontrant la norme AAMA-2605, couleur au choix de l’architecte, le tout offrant une garantie de 20 ans.

**OU**

* 1. recouvertes d'un émail cuit au four *Duranar XL* :

constitué de peinture fluorocarbonnée à résine inerte KYNAR 500 (70%) et d’une couche de vernis *XL,* rencontrant la norme AAMA-2605, couleur au choix de l’architecte, le tout offrant une garantie de 20 ans.

**OU**

* 1. de fini Anodisé clair 10 microns :

d’une épaisseur minimum de 0,4mils (10 microns) selon la norme AAM12C22A31.[[1]](#footnote-1)

**OU**

* 1. de fini Anodisé clair 18 microns :

d’une épaisseur minimum de 0,7mils (18 microns) selon la norme AAM12C22A41.1

**OU**

* 1. de fini Anodisé de couleur :

d’une épaisseur minimum de 0,7mils (18 microns) selon la norme AAM12C22A44 dans la charte standard.1

1. **Installation :**
   1. Les pare-soleil devront être installées d’équerre et suivant les recommandations du manufacturier.

1. \*\*\*attention, ce procédé peut entraîner certaines restrictions sur la dimension des pièces et peut occasionner une variation de couleur\*\*\* [↑](#footnote-ref-1)