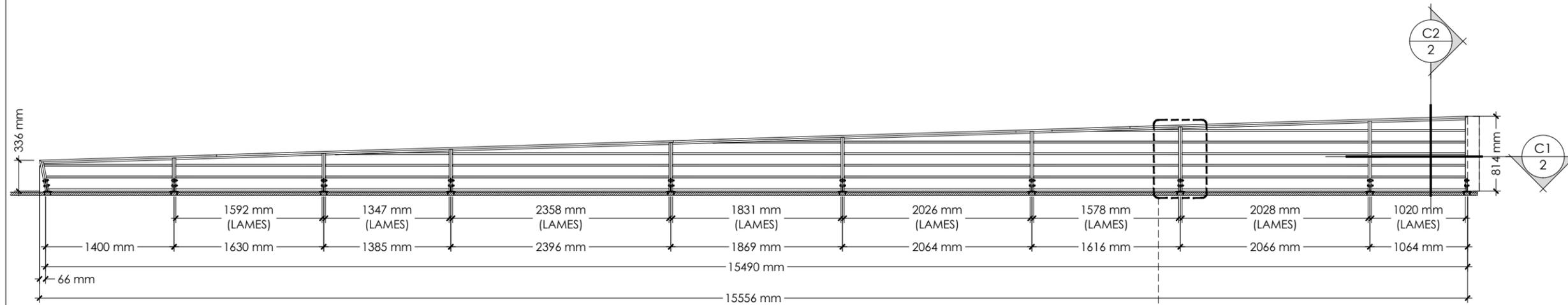


NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



ÉLÉVATION DE L'ÉCRAN "A"

QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 9 SECTIONS)

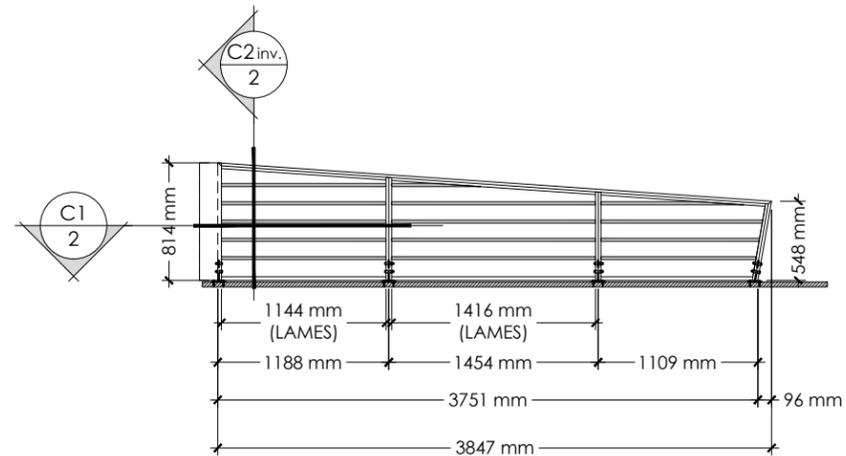
ÉCHELLE : 1 : 50

MODÈLE 2-4U-5-20X89-2-4U EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM

FINI DURACRON

COULEUR AU CHOIX

COIN RECOUVERT



ÉLÉVATION DE L'ÉCRAN "B"

QTÉ REQUISE : 1 (TOTAL 3 SECTIONS)

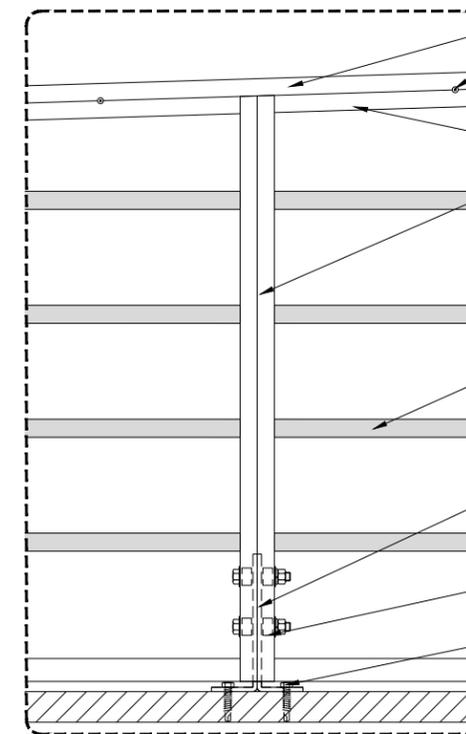
ÉCHELLE : 1 : 50

MODÈLE 2-4U-5-20X89-2-4U EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM

FINI DURACRON

COULEUR AU CHOIX

COIN RECOUVERT



FOURNIS PAR COMÉTAL, INSTALLÉ AU CHANTIER :
CADRE 4U
FINI DURACRON
COULEUR AU CHOIX
QUINCAILLERIE D'ASSEMBLAGE

CADRE 4U
FINI DURACRON
COULEUR AU CHOIX

LAME 20X89
FINI DURACRON
COULEUR AU CHOIX
FOURNIS PAR COMÉTAL, INSTALLÉ AU CHANTIER :
ANCRAGE SOUDER (LÉGER TAG DE SOUDURE)
2 PLIAGES 51 x 152 x 4.76 mm
FINI DURACRON
COULEUR AU CHOIX
NON PERCÉ POUR AJUSTEMENT AU CHANTIER

BUSHING SOUDÉ AU CADRE

PAR D'AUTRES:
QUINCAILLERIE DE FIXATION

SCEAU :

RÉVISIONS	DATE	PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHIER :

4u-20 x 89.dwg

OF :

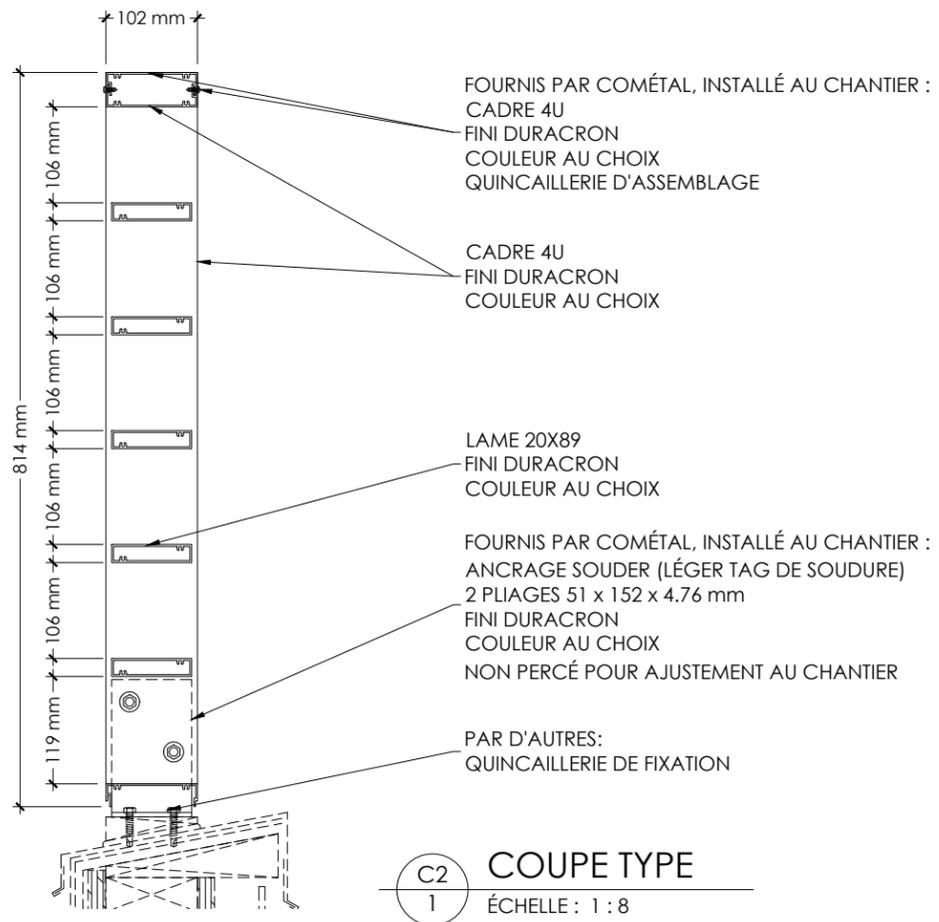
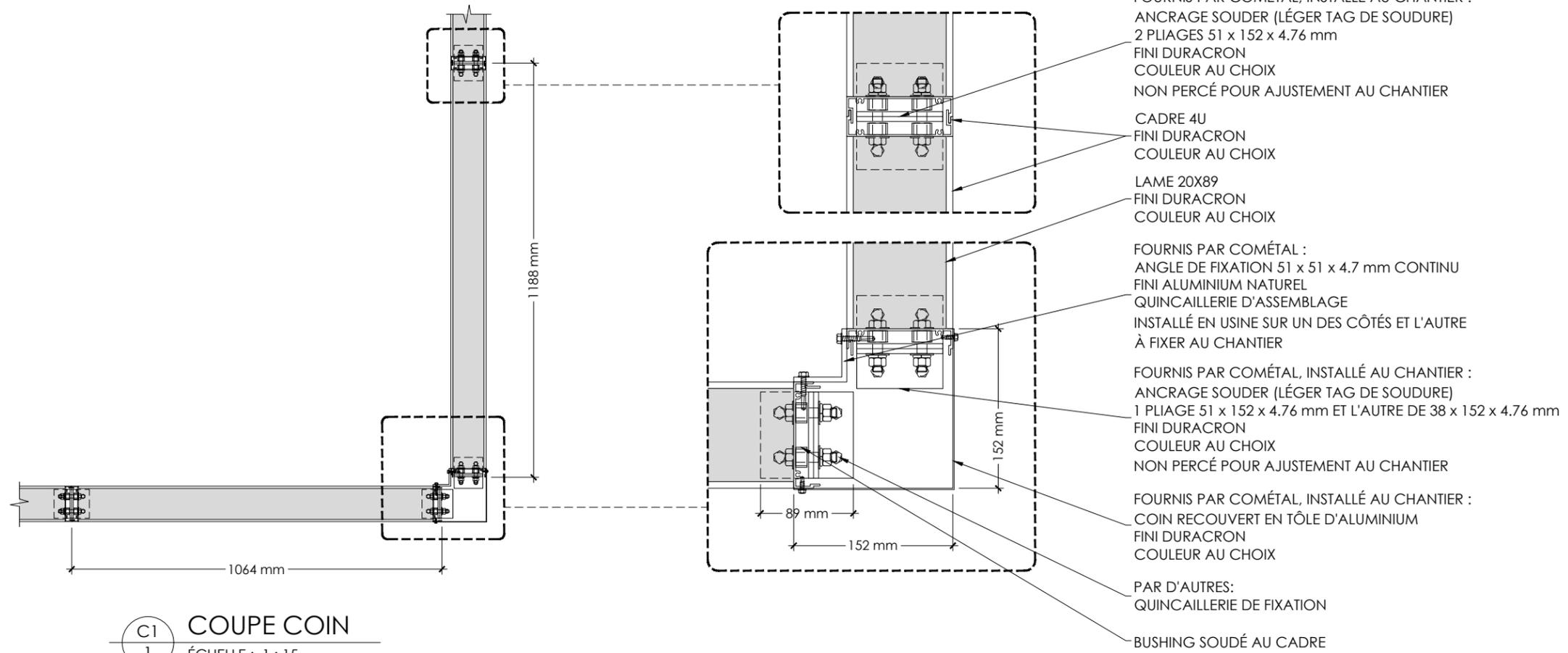
330975

PAGE :

1 DE 2

NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION.

LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAÎNER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES.



cometal
MÉCANIQUE ARCHITECTURE

SCEAU :

RÉVISIONS DATE PAR

PROJET :

ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHER :

4u-20 x 89.dwg

OF :

330975

PAGE :

2 DE 2