

## ÉLÉVATION "A" DE L'ÉCRAN

QTÉ REQUISE : 1 (3 SECTIONS)

ÉCHELLE: 1:20

MODÈLE CB-204-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM

FINI DURANAR XL

COIN BISEAU

COULEUR NOIR #30 SR1-3DE PPG LAMES INVERSÉES

cometal		
MÉCANIQUE ARCHITECTURE		
SCEAU:		
RÉVISIONS PROJET :	DATE	PA
	DATE	PA
		PA
PROJET:		PA
PROJET:		PA

FICHIER :

OF:

134056

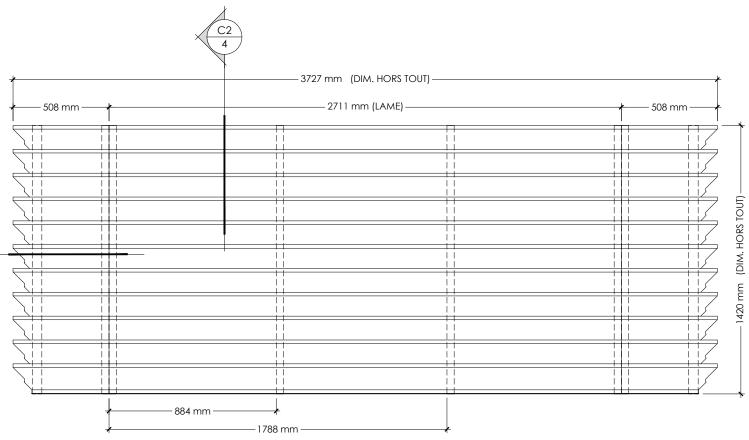
cb-204-45-inv -sans cadre.dwg

PAGE:

1 DE 4

: LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION. LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES. NOTE

- 3727 mm (DIM. HORS TOUT) -- 2711 mm (LAME) -– 508 mm – · 884 mm --1788 mm - 3379 mm (DIM. HORS TOUT) - 2871 mm (LAME) -508 mm -



## ÉLÉVATION "B" DE L'ÉCRAN

QTÉ REQUISE : 1

ÉCHELLE: 1:20 MODÈLE CB-204-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM FINI DURANAR XL

COULEUR NOIR #30 SR1-3DE PPG

**COIN BISEAU** 

LAMES INVERSÉES

## ÉLÉVATION "C" DE L'ÉCRAN

QTÉ REQUISE: 1 (TOTAL 2 SECTIONS)

ÉCHELLE: 1:20

MODÈLE CB-204-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM

FINI DURANAR XL

COULEUR NOIR #30 SR1-3DE PPG

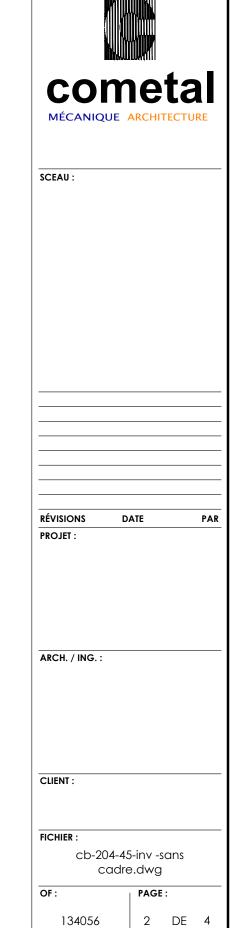
COIN BISEAU

160 mm ⊁

- 938 mm –

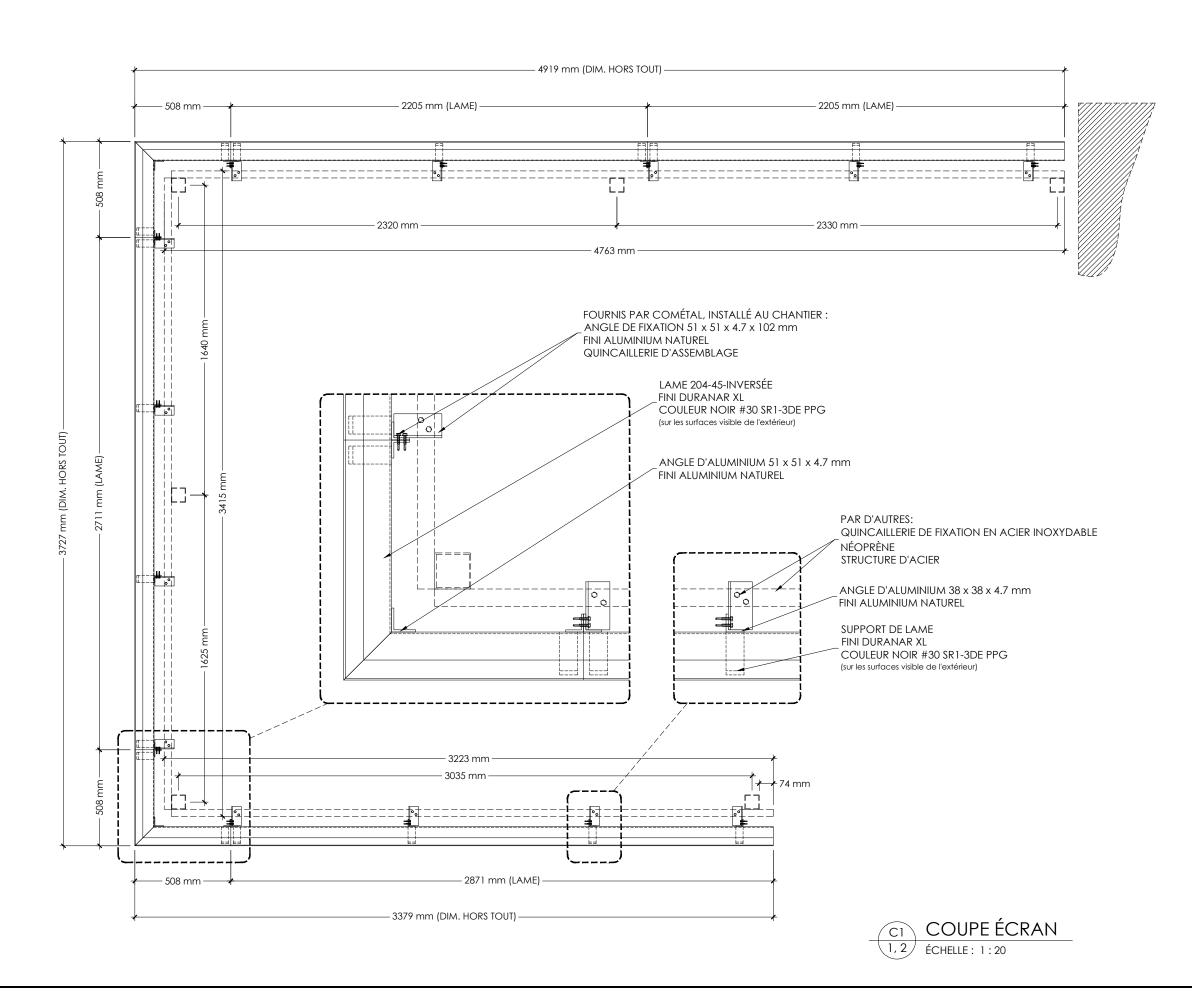
- 1895 mm -

LAMES INVERSÉES



## COULEURS IMPORTANTES. DE VARIATIONS DES PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER







SCEAU:

DATE

PAR

ARCH. / ING. :

RÉVISIONS

PROJET:

CLIENT :

FICHIER :

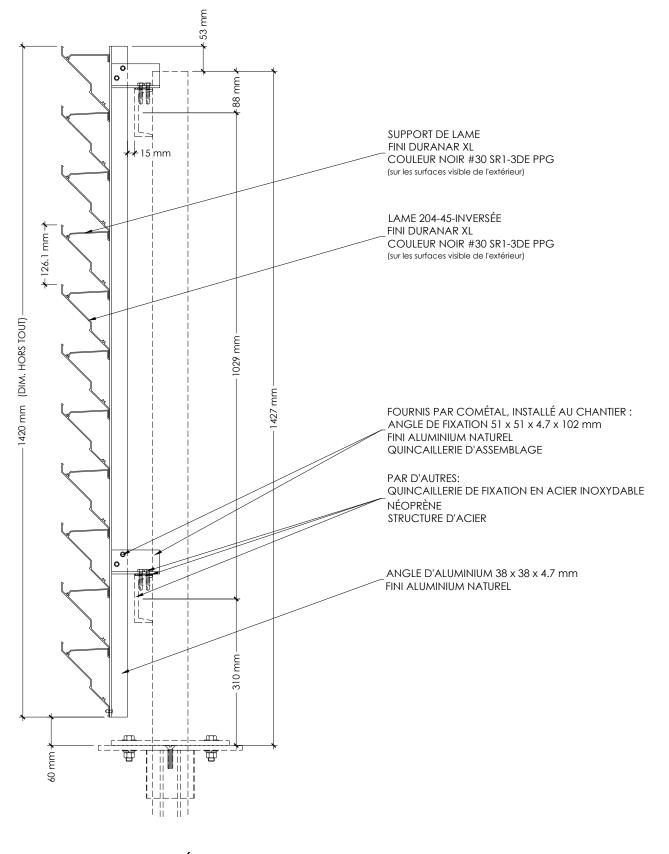
cb-204-45-inv -sans cadre.dwg

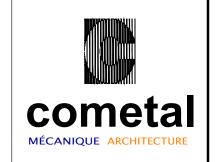
OF:

PAGE:

134056

3 DE 4





SCEAU:

RÉVISIONS DATE PAR PROJET:

ARCH. / ING. :

CLIENT :

FICHIER:

cb-204-45-inv -sans cadre.dwg

OF:

PAGE:

134056

4 DE 4