LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION. LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES VARIATIONS DE COULEURS IMPORTANTES. (DIM. HORS TOUT) SCEAU: IMPORTANTES. ÉLÉVATION "A" DE L'ÉCRAN COULEURS QTÉ REQUISE: 1 (EN 2 SECTIONS) - 2209 mm (LAMES) - 1905 mm (LAMES) ÉCHELLE: 1:20 MODÈLE CU-106-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM - 2253 mm (SECTION) — -1949 mm (SECTION) FINI ANODISÉ NATUREL 10 MICRONS LAMES INVERSÉES **VARIATIONS DE** COINS RECOUVERTS 4355 mm (DIM. HORS TOUT) RENFORT EN ANGLE 51 x 51 x 4.7 mm DES RÉVISIONS DATE PAR PROJET: **ENTRAINER** ARCH. / ING. : ÉLÉVATION "B" DE L'ÉCRAN QTÉ REQUISE : 1 (EN 2 SECTIONS) CLIENT : ÉCHELLE: 1:20 - 1943 mm (LAMES) -- 1963 mm (LAMES) -MODÈLE CU-106-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM FINI ANODISÉ NATUREL 10 MICRONS FICHIER: – 1988 mm (SECTION) -- 2008 mm (SECTION) LAMES INVERSÉES cr-106-45-inv COINS RECOUVERTS -contreventement.dwg – 3996 mm -RENFORT EN ANGLE 51 x 51 x 4.7 mm NOTE OF: PAGE: - 4300 mm (DIM. HORS TOUT) 226513 1 DE 6

-1905 mm (LAMES) - 2209 mm (LAMES) -- 2253 mm (SECTION) - 1949 mm (SECTION) -- 4203 mm -- 4355 mm (DIM. HORS TOUT) -ÉLÉVATION "C" DE L'ÉCRAN QTÉ REQUISE : 1 (EN 2 SECTIONS)

ÉCHELLE: 1:20

MODÈLE CU-106-45-INV EN EXTRUSIONS D'ALUMINIUM

FINI ANODISÉ NATUREL 10 MICRONS

LAMES INVERSÉES COINS RECOUVERTS

RENFORT EN ANGLE 51 x 51 x 4.7 mm

	met	
SCEAU:	OL ARCHITE	CTOKE
RÉVISIONS PROJET :	DATE	P
		P
PROJET :		P

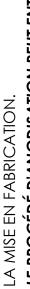
-contreventement.dwg

226513

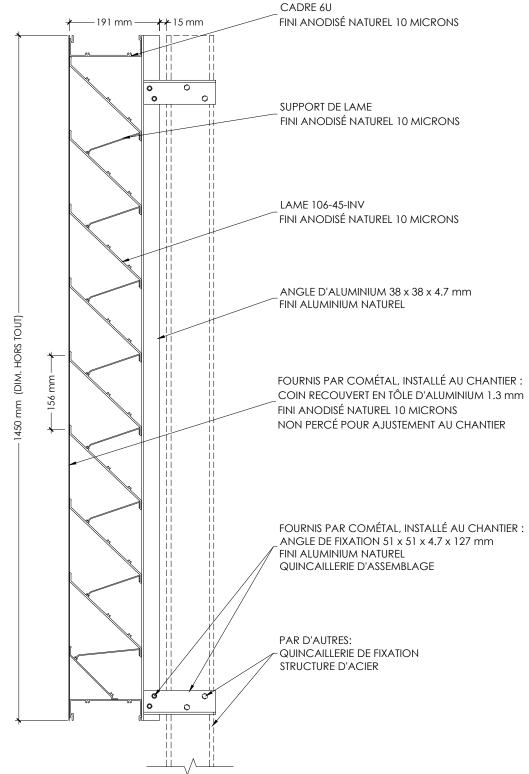
PAGE:

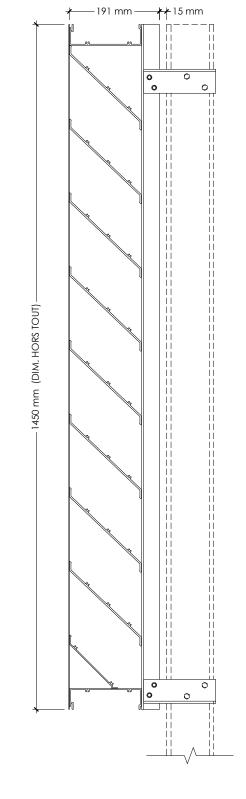
NOTE : LES MESURES MONTRÉES SONT À TITRE INDICATIF SEULEMENT ET DEVRONT ÊTRE CONFIRMÉES PAR L'ENTREPRENEUR AVANT LA MISE EN FABRICATION. 4300 mm (DIM. HORS TOUT) -2008 mm --1988 mm - 1963 mm (LAMES) -1943 mm (LAMES) cometal  $\sqcap$ П MÉCANIQUE ARCHITECTURE SCEAU: COULEURS IMPORTANTES. - 1805 mm (C/C STRUCTURE) - 1785 mm (C/C STRUCTURE) - 3670 mm (RENFORT EN ANGLE) -- 3689 mm (DIM. HORS TOUT STRUCTURE) D3 5 D2 5 D1 5 mm (C/C STRUCTURE) 2050 mm (C/C STRUCTURE) 2209 mm (LAMES) mm (LAMES) 2253 mm LE PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES VARIATIONS DE RÉVISIONS DATE PAR PROJET: 3870 mm (RENFORT EN ANGLE) -ARCH. / ING. : mm (C/C STRUCTURE) (LAMES) 1905 mm (LAMES) 1949 mm CLIENT: COUPE DE L'ÉCRAN FICHIER: 1,2 ÉCHELLE: 1:20 cr-106-45-inv -contreventement.dwg D4 5 OF: PAGE: 226513 3 DE 6 – 3670 mm (RENFORT EN ANGLE) –

COULEURS IMPORTANTES. **VARIATIONS DE** PROCÉDÉ D'ANODISATION PEUT ENTRAINER DES









COUPE DE L'ÉCRAN ÉCHELLE : 1 : 8

cometal
MÉCANIQUE ARCHITECTURE
SCEAU:

RÉVISIONS PROJET :	DATE	PAR

ARCH. / ING. :	

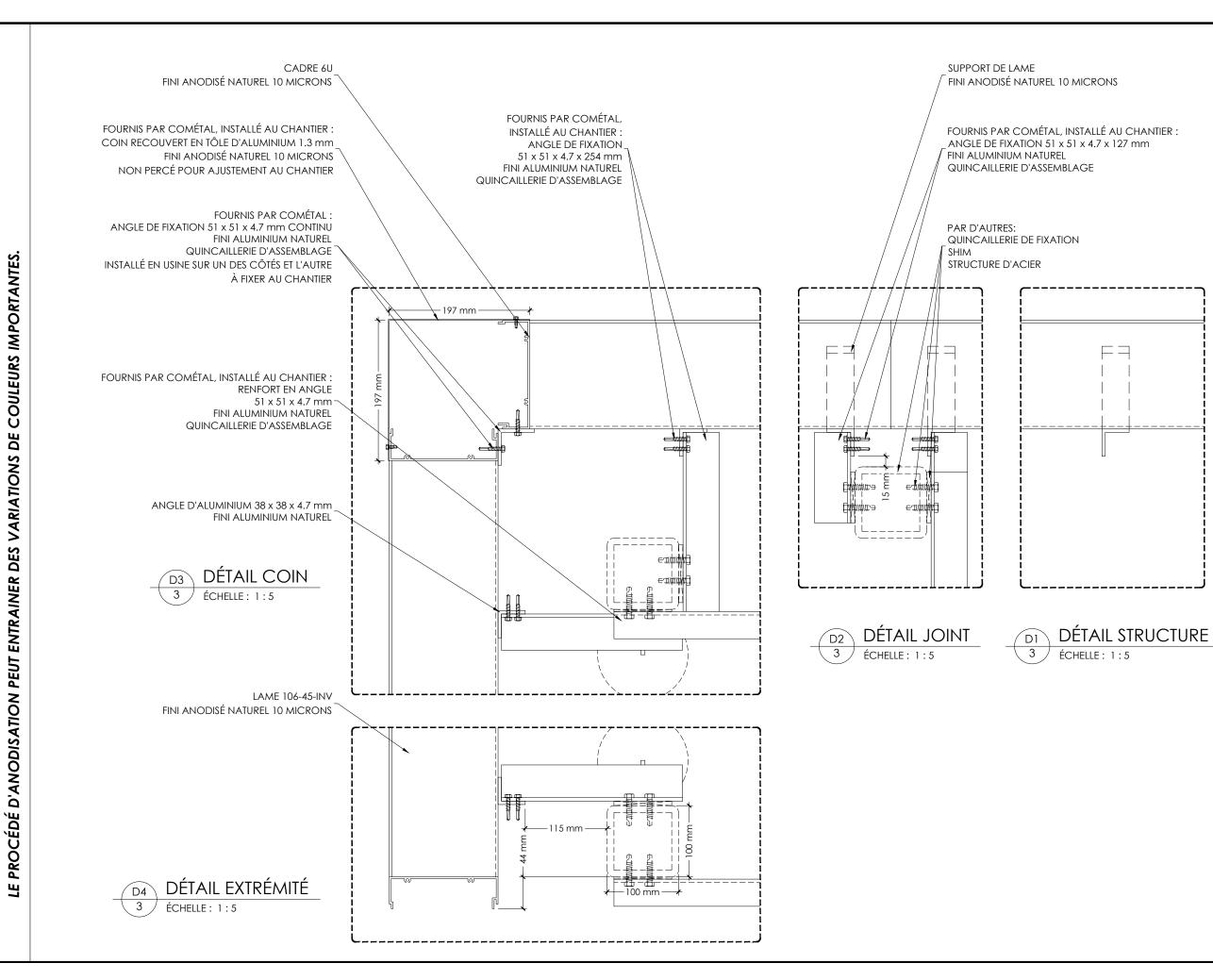
1		

CHENT ·	
CLILINI.	

FICHIER :	
	cr-106-45-inv
-co	ntreventement.dwg

OF:	PAGE:

226513





SCEAU:

**RÉVISIONS** DATE

PAR

PROJET:

ARCH. / ING. :

CLIENT :

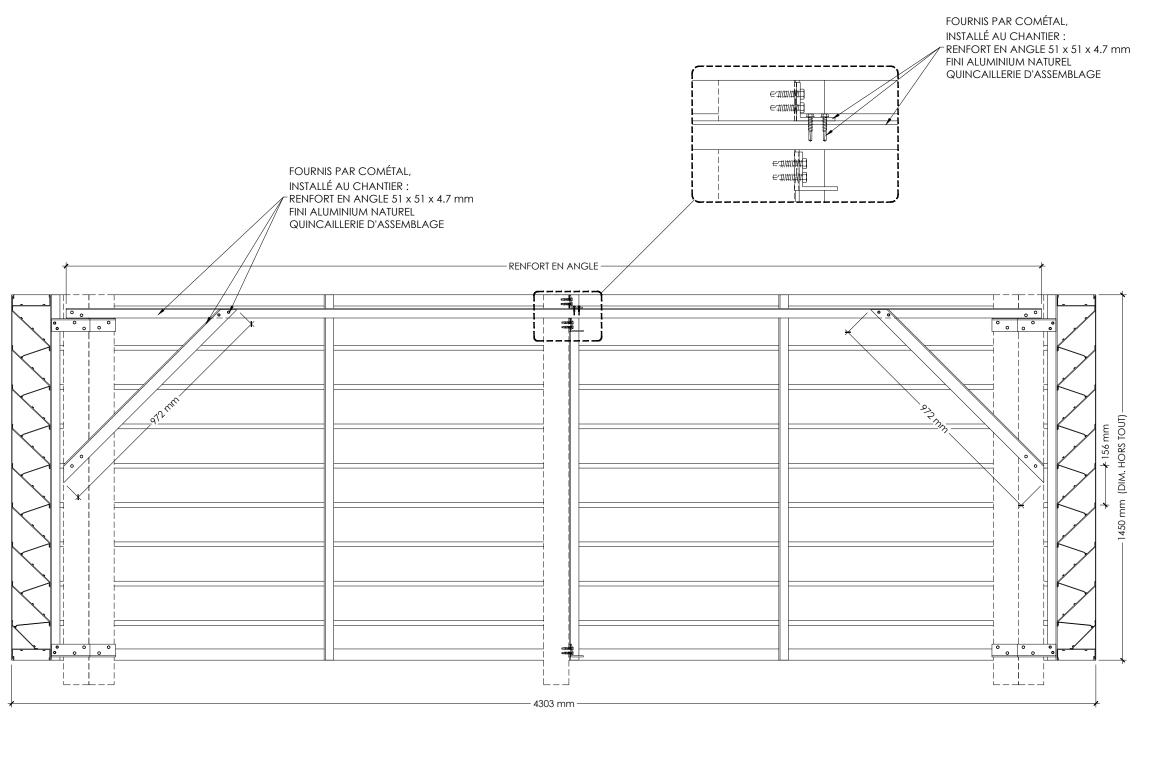
FICHIER:

cr-106-45-inv -contreventement.dwg

OF:

PAGE:

226513



C4 COUPE RENFORT DE L'ÉCRAN ÉCHELLE: 1:15



SCEAU:

RÉVISIONS	DATE	PAF

ARCH.	/ ING.	•	

PROJET:

CLIENT:			

FICHIER: cr-106-45-inv

-contre	ventement.dwg
 OF:	ı PAGE:

226513