**Devis : Écran visuel type**

Toutes les composantes des écrans seront en extrusion d’aluminium.

1. **Lames :**
   1. Les lames seront de modèle *[inscrire ici le modèle choisi]* en aluminium extrudé d’alliage 6063-T6 ou 6061-T6
   2. Ces lames seront positionnées de façon à rencontrer l'aspect visuel recherché par l'architecte.
2. **Supports :**
   1. Les supports seront en

*plaque d'aluminium* d’une épaisseur de 6.35 mm (¼") et un profil selon les dessins de l’architecte.

**OU**

*double cadre "Cométal" 4U* formant un tube de 101,6 x 38,1 mm (4" x 1½")

**OU**

*double cadre "Cométal" 6U* formant un tube de 152,4 x 76,2 mm (6" x 3")

**OU**

*double cadre "Cométal" 8U* formant un tube de 203,2 x 76,2 mm (8" x 3")

Les modules seront fournis aux dimensions requises de sorte à s'adapter parfaitement aux conditions de chantier. Ces modules devront être coupés de façon à tenir compte de la portée des lames, du transport et de la manipulation au chantier.

1. **Coins :**
   1. Coins biseaux :

Les lames seront coupées à onglet et assemblées mécaniquement en usine de façon à former un coin biseau parfait.

**OU**

Coins recouverts :

En tôle d'aluminium de 1,30 mm (0,051") d'épaisseur minimum, d'alliage 5005-H14, assemblés mécaniquement à l'aide de vis.

1. **Porte-persienne**
   1. Avec cadre

Une porte-persienne à battant (simple ou double) sera fournie avec un cadre de porte en aluminium extrudé de "Cométal". Elle sera munie d'une poignée extérieure, de charnières en acier inoxydable et d'une barrure cadenassable.

* 1. Dissimulée

Une porte-persienne à battant (simple ou double) sera fournie sans cadre de porte pour un effet à lame continue. Elle sera munie d'une poignée extérieure, de charnières en aluminium et d'une barrure cadenassable.

* 1. Chambre annexe Hydro-Québec

La porte pour chambre annexe d'Hydro-Québec sera telle que le modèle CAH fabriquées par "Cométal" et devra répondre à la norme E.21-11 d'Hydro-Québec. La chambre doit être munie d'une porte constituée de deux persiennes à battants avec penture en acier inoxydable. Les dimensions minimales de la porte doivent être de 2,45 m de largeur et de 2,3 m de hauteur. La porte doit comprendre un seuil amovible de 2,45 m de largeur et de 150 mm de hauteur. Un des battants doit être mobile en tout temps. Il doit être muni d'une poignée cadenassable en acier inoxydable et d’une crémone en zinc. L'autre battant doit être fixe et demeurer en position fermée. Il doit comporter, sur le côté intérieur, deux verrous à ressort avec dispositif de blocage dans le cadre supérieur et dans le seuil. Un œillet doit être installé sur chaque battant et deux crochets doivent être fixés sur le mur extérieur pour maintenir les deux battants en position ouverte à 180°.

1. **Assemblage :**
   1. Les modules seront fournis aux dimensions requises de sorte à s'adapter parfaitement aux conditions de chantier. Ces modules devront être coupés de façon à tenir compte de la portée des lames, du transport et de la manipulation au chantier.
   2. L’assemblage de toutes les composantes d’aluminium sera fait mécaniquement à l’aide de vis. Les soudures devront être évitées afin de conserver les propriétés mécaniques, ainsi que la qualité anodique de l’aluminium.
2. **Finis :** Lesparties apparentes seront *…*
   1. de fini naturel

**OU**

* 1. recouvertes d'une peinture polyuréthane acrylique :

rencontrant la norme AAMA-2604, couleur au choix de l’architecte, *ayant subies un pré traitement de conversion au phosphate de chrome, le tout offrant une garantie de 5 ans.*

**OU**

* 1. recouvertes d'une peinture Liquide Super Durable thermodurcissable :

rencontrant la norme AAMA-2604, couleur au choix de l’architecte, ayant subies un pré traitement de conversion au phosphate de chrome, le tout offrant une garantie de 10 ans.

**OU**

* 1. recouvertes d'un émail cuit au four *Duranar* :

constitué de peinture fluorocarbonnée à résine inerte KYNAR 500 (70%) rencontrant la norme AAMA-2605, couleur au choix de l’architecte, le tout offrant une garantie de 20 ans.

**OU**

* 1. recouvertes d'un émail cuit au four *Duranar XL* :

constitué de peinture fluorocarbonnée à résine inerte KYNAR 500 (70%) et d’une couche de vernis *XL,* rencontrant la norme AAMA-2605, couleur au choix de l’architecte, le tout offrant une garantie de 20 ans.

**OU**

* 1. de fini Anodisé clair 10 microns :

d’une épaisseur minimum de 0,4mils (10 microns) selon la norme AAM12C22A31.[[1]](#footnote-1)

**OU**

* 1. de fini Anodisé clair 18 microns :

d’une épaisseur minimum de 0,7mils (18 microns) selon la norme AAM12C22A41.1

**OU**

* 1. de fini Anodisé de couleur :

d’une épaisseur minimum de 0,7mils (18 microns) selon la norme AAM12C22A44 dans la charte standard.1

1. **Installation :**
   1. Les écrans devront être installés d’équerre et suivant les recommandations du manufacturier.

1. \*\*\*attention, ce procédé peut entraîner certaines restrictions sur la dimension des pièces et peut occasionner une variation de couleur\*\*\* [↑](#footnote-ref-1)